



Horno HIRARO® Con pozo lateral y bomba

insertec
Furnaces & Refractories

Horno HIRARO- Es

Los Hornos **HIRARO®** cuentan con las tecnologías de fusión y aleación más avanzadas para el reciclado del aluminio, frente a los típicos Hornos reverbero de carga por bóveda.

Disponen de un pozo lateral equipado con el sistema **ALUSWIRLER®** para el bombeo y recirculación del aluminio fundido, capaz de :

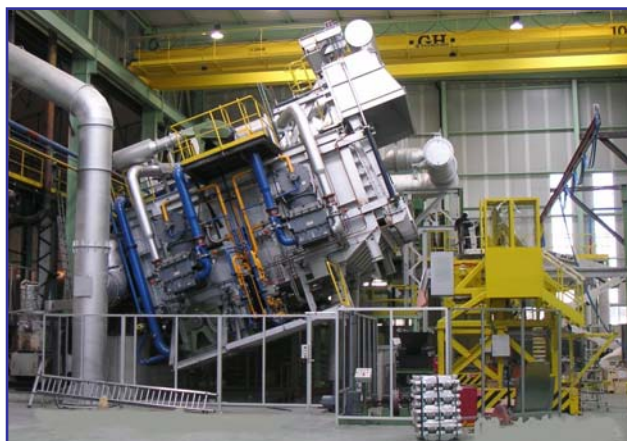
- Crear un vórtice de aluminio válido para fundir las chatarras de poca densidad
- Recircular el metal a través del pozo abierto, para fundir las chatarras más densas
- Recircular el metal, facilitando los procesos de aleación y las uniformidades de temperatura y composición del baño



Horno estático HIRARO con 70 Mton de capacidad de metal y 8 ton/hr de ratio de fusión



Horno estático HIRARO de 35 Mton capacidad



Horno basculante HIRARO de 25 Mton capacidad

En función de los requisitos del Cliente y del proceso, se pueden equipar con:

- Diseños estáticos o basculantes
- Quemadores convencionales, regenerativos o Oxi-gas
- Solera seca para la fusión de paquetes de lingotes o “sows”
- Y una amplia gama de capacidades de metal líquido y ratios de fusión

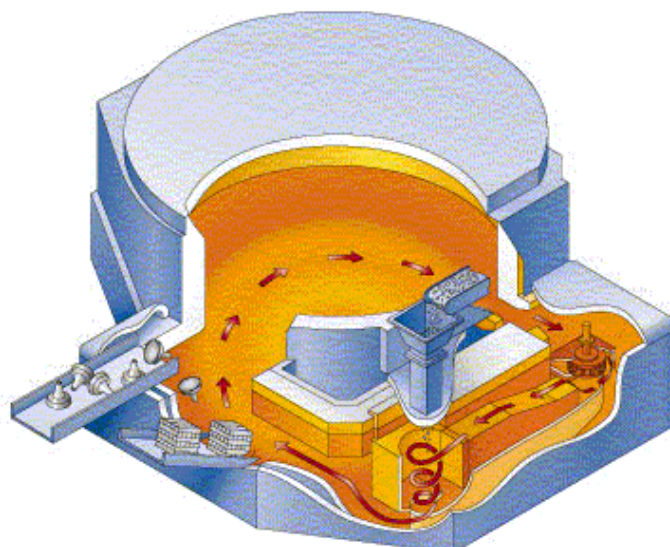


Diagrama esquemático del efecto de recirculación con vórtice de inmersión y pozo abierto de carga



Horno HIRARO® Con pozo lateral y bomba

insertec
Furnaces & Refractories

Efectos de la recirculación del aluminio:

El sistema **ALUSWIRLER®** no solo crea un vórtice capaz de sumergir y fundir chatarras ligeras tipo virutas, latas, ..., o chatarras densas en el pozo abierto, como perfiles, fragmentados, ..., sino que también remueve todo el baño líquido, con lo que:

- Homogeniza la composición del baño
- Uniformiza la temperatura del mismo
- Alea los aditivos tipo Si, Mg, Sr, Ti, ...
- Reduce el consumo de gas
- Reduce la generación de escorias



Vórtice de inmersión de aluminio fundido



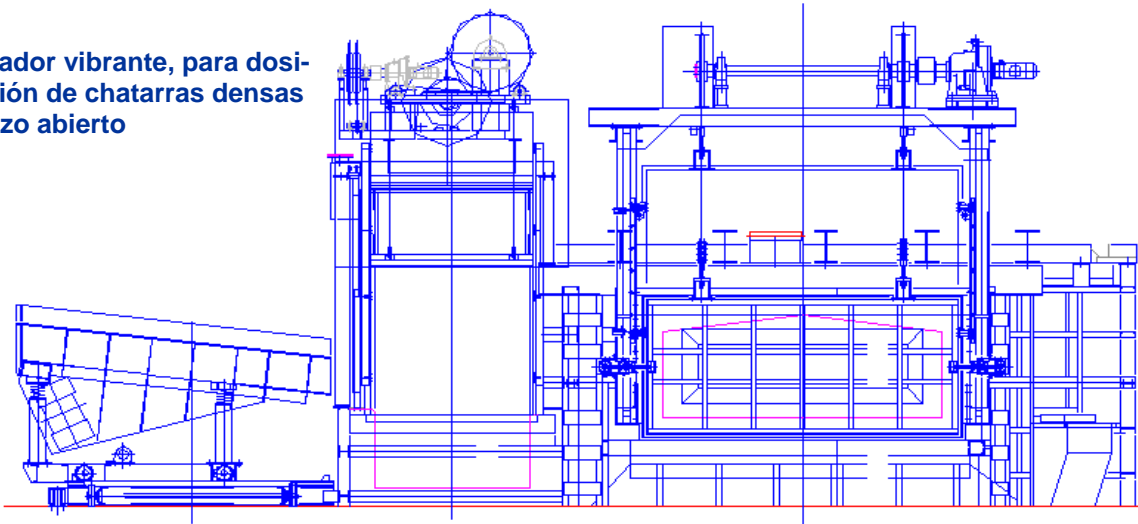
Fusión de lingotes o "sows" en la solera seca



Cargador vibrante, para dosificación de chatarras densas al pozo abierto



Pozo lateral del Horno con el sistema ALUSWIRLER® de recirculación del metal



Ingeniería y Servicios Técnicos S.A.

Avda. Cervantes, 6 – 48970 Basauri, Vizcaya, Spain • Tel.: +34-944 409 420 / Fax: +34-944 496 624
e-mail: insertec@insertec.biz / www.insertec.biz