



HORNO DE CAMARA MANTENIMIENTO ALUMINIO con Bajo Consumo Energético

insertec
Hornos y Refractarios

Horno RMAE - Es

El Horno de cámara RMAE esta diseñado para el mantenimiento de aluminio con ubicación a pie de máquina de colada, con calentamiento eléctrico mediante resistencias situadas en tapa abatible y de bajo consumo energético.

El horno dispone de una cámara central de abastecimiento de aluminio fundido y adosadas a la misma dos compartimientos, uno para carga y otro para colada del aluminio. Las paredes de comunicación entre estos compartimientos y la cámara central están diseñadas de forma que la sustitución de las mismas se realice de una forma sencilla.

La superficie interior, está revestido con placa aislante de silicato cálcico, ladrillo aislante y, en cara caliente un revestimiento monolítico de alta resistencia a la corrosión de aluminio, no mojable y resistente al choque térmico, con pared entre pozo de colada y cámara de calentamiento, formada por panel refractario con buena transferencia de calor, con objeto de minimizar diferencias de Temperatura y excelente resistencia al contacto con aluminio puro o aleaciones.



Pozo de carga

Pozo de abierto con sensor de nivel



Horno RMAE a pie de Máquina Inyección.

Se incorpora una piqueta de drenaje, con tapón sellador de accionamiento manual, para vaciado en caso de emergencia, limpieza o cambio de aleación. La tapa es abatible hacia un lado, lo que permite acceder tanto al baño como a los elementos calefactores. Esta operación se realiza mediante un pequeño gato hidráulico adosado a un costado del horno.

Para el calentamiento se emplean 6 elementos calefactores eléctricos alojados en la tapa y desmontables por el lateral por parejas, siendo mínima la potencia demandada.

Las resistencias son de hilo *Kanthal*, arrolladas en tubos cerámicos de alta resistencia. La instalación esta sobredimensionada en potencia, respecto a la realmente utilizada en régimen de mantenimiento, de forma que en caso de pérdida de tensión y de que el caldo llegue a perder temperatura ó solidificarse, la instalación esté dimensionada para un mayor consumo y recuperar temperatura.



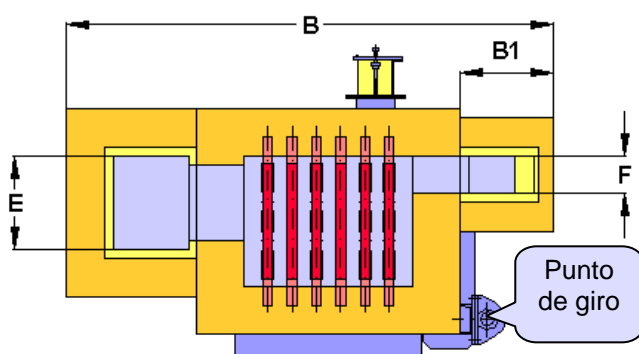
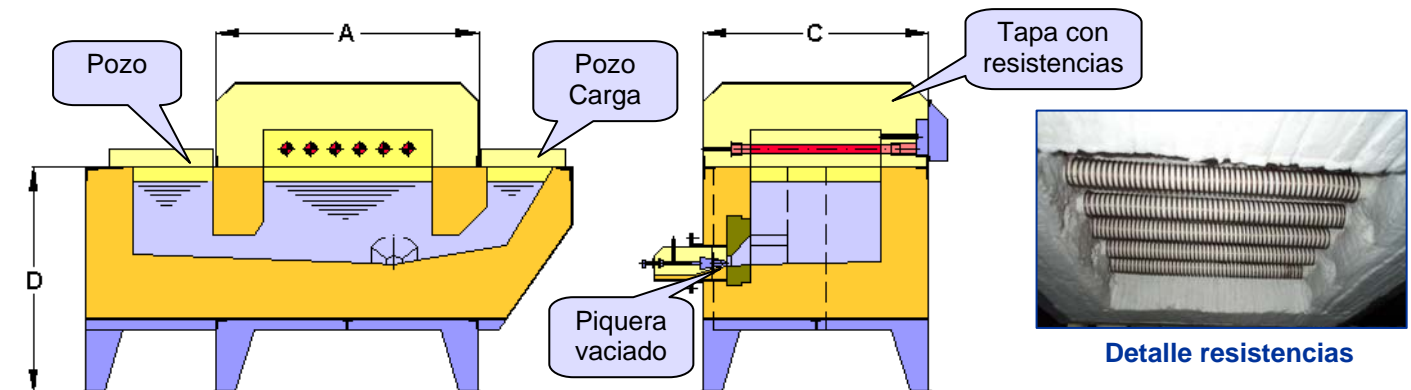
Ventajas

- Excelente rendimiento energético.
- Mínimo espacio de emplazamiento.
- Piquera de vaciado para casos de emergencia, limpieza o cambio de aleación.
- Tapa de cámara fácilmente elevable y desplazable para acceder a su interior.
- Resistencias desmontables desde el lateral del Horno.
- Placa refractaria que separa la cámara de mantenimiento y el pozo de colada, con muy buena transferencia de calor, disponiendo así de aluminio a la Temperatura requerida.
- Sobredimensionamiento de potencia que permitiría fusión del aluminio almacenado en caso de corte de tensión y solidificación del material.
- Excelente precisión de temperatura de forma continua con regulación de temperatura automática, con termopar en pozo de colada.
- Control de temperatura de cámara, para evitar sobrecalentamiento de resistencias.
- Disposición flexible de las zonas principales del horno (pozo de carga, cámara y pozo de colada) en función de los requerimientos del lay-out de la planta del cliente.



RMAE Hornos de Mantenimiento

Modelos Standard	Capacidad (kg)		Potencia (KW)	
	Total	Útil	Instalada	Operación
RMAE - 22 - 300	500	300	22	8,5
RMAE - 30 - 500	850	500	30	10
RMAE - 36 - 800	1350	800	36	12



RMAE Hornos de Mantenimiento

Modelos	Dimensiones						
	A	B	B1	C	D	E	F
RMAE - 22 - 300	1200	2400	500	1100	900	400x450	200x300
RMAE - 30 - 500	1350	2600	500	1200	1100	400x450	200x300
RMAE - 36 - 800	1500	2750	500	1200	1100	450x500	200x300