



# Tratamiento Térmico T6 Instalación Continua

**insertec**  
Hornos y Refractarios

Tratamiento Térmico T6 - Es

**INSERTEC** fabrica y suministra Instalaciones Continuas para Tratamiento Térmico T6 de Aluminio, destinados a sectores industriales tan diversos como:

- Automoción.
- Ferrocarril.
- Eléctrico y Energético.
- Naval.

Las instalaciones de tratamiento térmico están compuestas básicamente por:

- Mesa de Carga.
- Horno de Solubilizado.
- Tanque de Apagado (agua, etc.).
- Horno de Envejecimiento Artificial.
- Mesa de Descarga.
- Carro de Transferencia (Opcional).
- Dispositivo de Retorno Cestas (Opcional).
- Cámara de Enfriamiento (Opcional).

## Aplicaciones:

Tratamientos térmicos de piezas moldeadas en aluminio.

## Opcionales:

- Disposición en Planta en versiones lineal o tipo "U" con carro de transferencia entre Hornos.
- Sistemas automáticos de apilación y desapilación de cestas.
- Alimentadores automáticos de carga.
- Tolvas de recogida de arena de fundición para su posterior recuperación.
- Sistemas de calentamiento directo a gas mediante quemadores o eléctrico mediante resistencias.



Vista general Instalación Tratamiento Térmico T6 en disposición tipo "U".



Vista general Instalación Tratamiento Térmico T6 en disposición lineal.

## Funcionamiento:

Las cestas con carga son depositadas frente al Horno de Solubilizado sobre la mesa de carga.

Cuando se inicia la maniobra de descarga, se abre la puerta de salida del Horno de Solubilizado y se extrae la cesta final hasta la posición de apagado.

Se cierra la puerta del Horno y el mecanismo tipo ascensor baja la cesta al tanque de apagado. Después de cerrar la puerta de salida, la puerta de entrada se abrirá y el accionamiento de la mesa de carga iniciará la introducción de la nueva cesta a la primera posición, desplazándose toda la carga interior dentro del Horno.

Tras el proceso de apagado, la cesta se elevará a la posición inicial y se trasladará hasta la posición frente al Horno de Envejecimiento, en espera de la señal de carga.

Una vez que la cesta está lista para descargarse del Horno de Envejecimiento, la puerta de salida se abrirá y será extraída, avanzando por el sistema de transferencia hasta la mesa de descarga.

Después de cerrar la puerta de salida, se abrirá la puerta de entrada y un accionamiento iniciará la introducción de la cesta con carga ya apagada hasta la primera posición, desplazándose toda la carga interior dentro del Horno.

El sistema es totalmente automático con finales de carrera y detectores de posición de cestas a lo largo de todo su recorrido.

Ingeniería y Servicios Técnicos, S.A.

Hornos y Refractarios



Instalación Tratamiento Térmico T6 provista de mesas de carga y descarga.



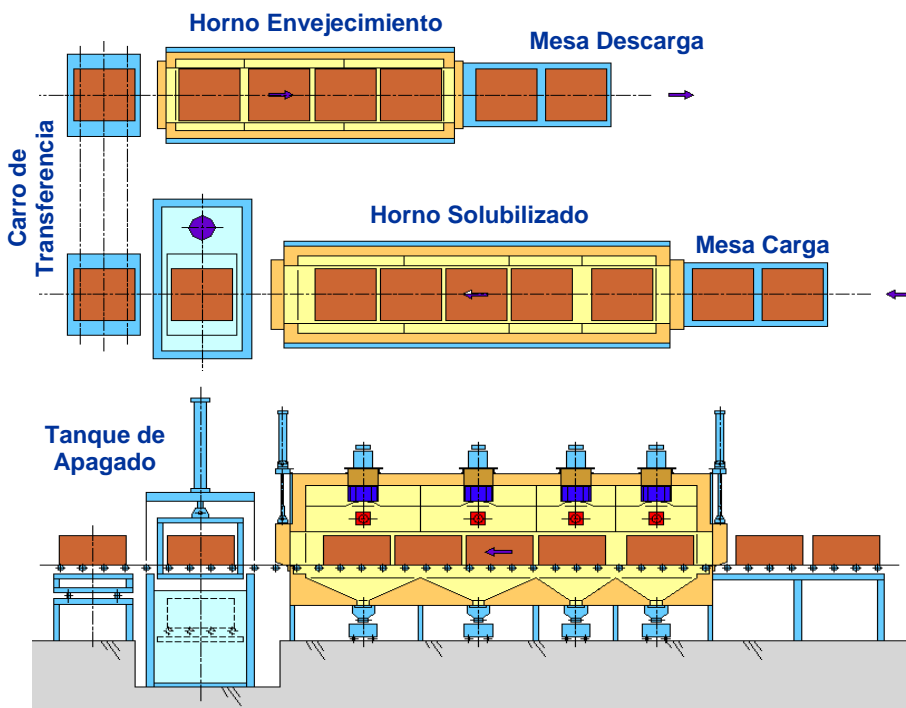
Horno de Solubilizado con puerta de carga abierta.

Instalaciones **totalmente automáticas y programables** en función del ciclo temperatura-tiempo requerido para cada tipo de carga, provisto de:

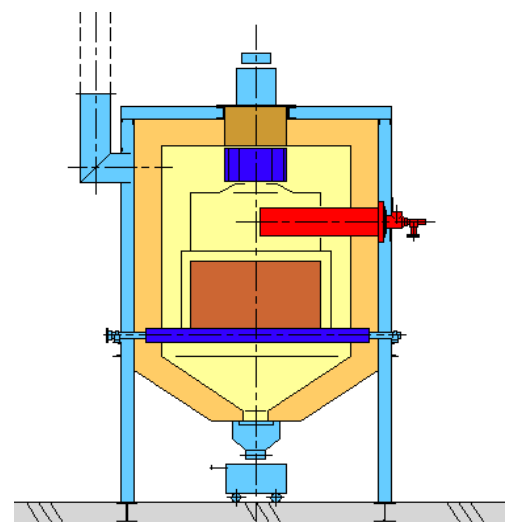
- Finales de carrera.
- Detectores de posición.
- Alarmas y enclavamientos de seguridad.



Cestas preparadas sobre mesa de carga.



Lay-out Instalación T6 en disposición tipo "U"



Detalle sección transversal interior cámara Horno con tolva de recogida de arenas.