

Reverbero FRLB

Fusión y Mantenimiento Aluminio

insertec
Hornos y Refractarios

Reverbero FRLB - Es

Horno Reverbero basculante FRLB, para fusión y mantenimiento de aluminio, con capacidades desde 15 a 100 Ton.

Su diseño de **cámara rectangular**, provista de una gran puerta frontal tipo guillotina, situada sobre el lado mayor, proporciona un fondo de baño con una accesibilidad total tanto para las labores de carga de metal sólido como para las operaciones de desescoriado y limpieza.

La **bóveda es plana**, suspendida de gruesos perfiles de acero dulce que quedarán apoyados sobre las vigas laterales de cierre.

La **basculación del Horno** se efectúa habitualmente mediante dos cilindros hidráulicos situados a los lados del Horno. El accionamiento de apertura de la puerta también se realiza mediante cilindro hidráulico.

Los **quemadores** son de potencia proporcionada para la función definida de fusión, mantenimiento o aleación. El control de la potencia y por tanto de la temperatura de la cámara se realiza de forma automática.



En lo que al **revestimiento refractario** se refiere, para la cara caliente del fondo y de las paredes laterales se ha elegido una composición base hormigón compatible con la limpieza de las soleras y no contaminante del baño, y con una buena resistencia mecánica tanto al impacto de las cargas como al desgaste. El resto hasta completar el espesor total se realiza a base de materiales aislantes.

El **marco de puerta** se constituye mediante piezas prefabricadas en hormigón **SIFCA®** que sustituyen ventajosamente a los marcos metálicos secos o refrigerados utilizados en el pasado.

Las **piquerías de carga y colada** se pueden instalar alineadas con el eje de basculación para permitir simultáneamente la recepción y vaciado del aluminio líquido.



Detalle puerta principal con marco SIFCA

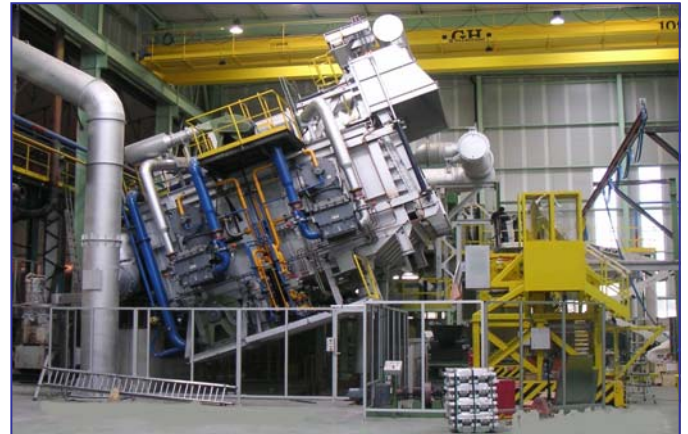


Ingeniería y Servicios Técnicos, S.A.

Hornos y Refractarios



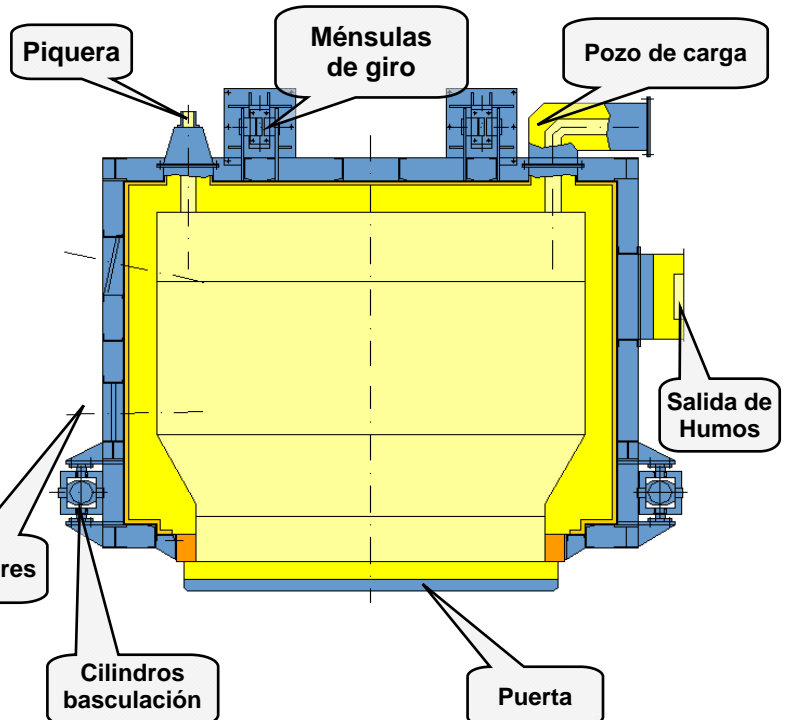
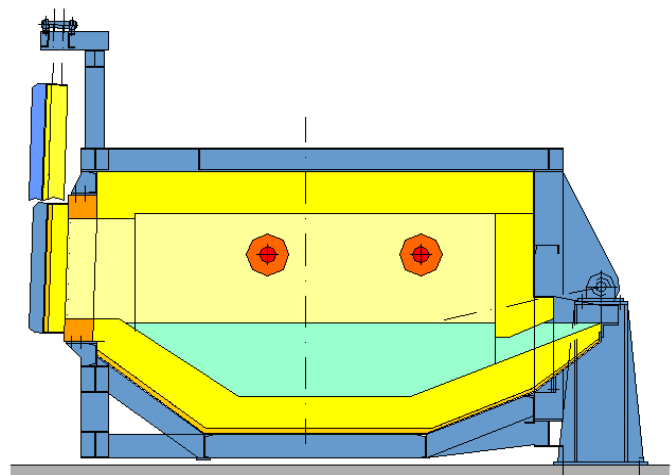
Detalle de horno basculado desde la puerta



Reverbero basculante con quemadores Regenerativos

Opcionales

- **Sistema Combustión** con quemadores mezcla aire-gas en tobera, regenerativos u oxi-gas.
- **Control de presión de Horno**, con válvula de regulación en la salida de humos.
- **Solera seca** para fusión de materiales sólidos sin contacto con el baño.
- **Sistema de agitación electromagnética** del metal líquido mediante bobina plana, para homogenización o aleación.
- **Sistemas de desgasificado** del metal mediante tapones porosos o lanzas
- **Puertas auxiliares** de limpieza o registro.
- **Sistemas de monitorización** para control del Horno y captación de datos de consumos y producción.



Detalle de piquera alineada con eje basculación y salida humos

Ingeniería y Servicios Técnicos S.A.

Avda. Cervantes, 6 – 48970 Basauri, Vizcaya, Spain

Reverbero_FRLB_Es_09_09 Tel.: +34-944 409 420 / Fax: +34-944 496 62 / e-mail: insertec@insertec.biz

www.insertec.biz