

# Forno REVERBERO Basculante

**insertec**  
Fornos Industriais do Brasil

Reverbero FRLB - Br

**Forno Reverbero Basculante** modelo FRLB para fusão e espera de alumínio, com capacidades de 15 a 100 t.

Seu **projeto de Câmara Retangular**, provida de uma porta grande frontal tipo guilhotina, situada sobre o lado maior, proporciona um fundo de banho com acesso total para as equipes de carga de metal sólido e para as operações de retirada de escórias e limpeza.

A **Abóboda é plana**, suspensa por perfis grossos de aço que ficarão apoiados sobre as vigas laterais de fechamento.

A **basculação do forno** se realiza normalmente mediante dois cilindros hidráulicos situados nas laterais do forno. O acionamento de abertura da porta também se realiza mediante cilindro hidráulico.

Os **queimadores** são de potência proporcionada para a função definida de fusão, espera e ligas. O controle da potência da temperatura da câmara se realiza de forma automática.



No que se refere ao **revestimento refratário**, para a face quente do fundo e as paredes laterais escolheu-se uma composição a base de concreto compatível com a limpeza das soleiras e não contaminante do banho, e com uma boa resistência mecânica tanto para o impacto das cargas como ao desgaste. O restante até completar a espessura total se realiza a base de materiais isolantes.

O **batente da porta** constitui mediante peças pré-fabricadas em concreto de **SIFCA®** que substituem vantajosamente os batentes metálicos secos ou refrigerados utilizados no passado.

As **bicas de carga e vazamento** podem ser instaladas alinhadas com o eixo de basculação para permitir simultaneamente a recepção e vazamento do alumínio líquido.



Detalhe da porta principal com batente de SIFCA



Forno Reverbero FRLB - Br - Rev 11/09

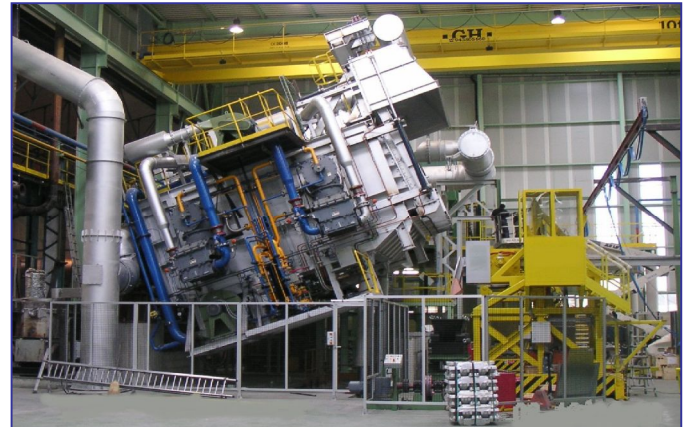
INSERTEC - Fornos Industriais do Brasil  
Tel / Fax (19) 3213 3118

# Forno REVERBERO Basculante

**insertec**  
Fornos Industriais do Brasil



Detalhe do forno basculado



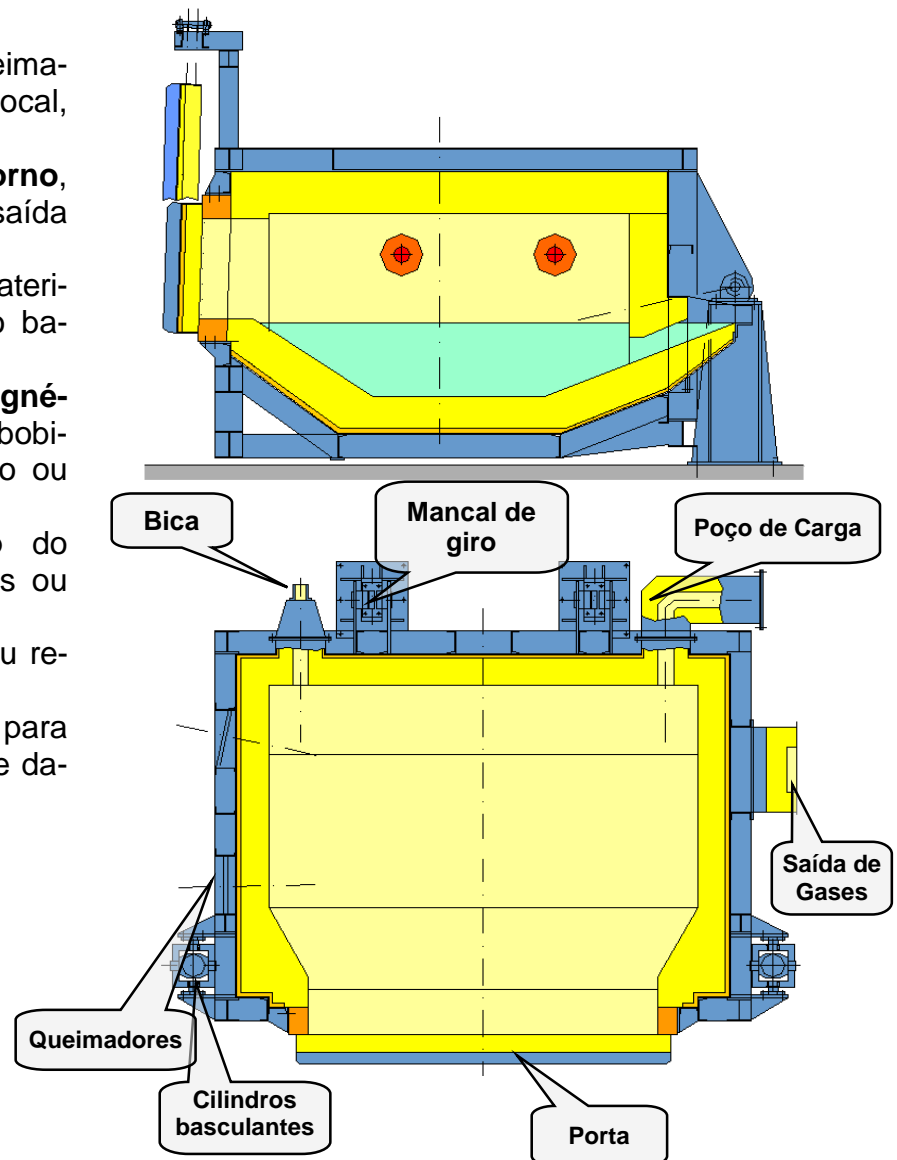
Reverbero basculante com queimadores Regenerativos.

## Opcionais :

- **Sistema Combustão** com queimadores de mistura ar-gás em bocal, regenerativos ou oxi-gás.
- **Controle de pressão do forno**, com válvula de regulagem na saída de gases
- **Soleira seca** para fusão de materiais sólidos sem contato com o banho.
- **Sistema de agitação eletromagnética** do metal líquido mediante bobina plana, para homogeneização ou liga.
- **Sistemas de desgaseificação** do metal mediante tampas porosas ou lanças
- **Portas Auxiliares** de limpeza ou registro.
- **Sistemas de monitoramento** para controle do Forno e captação de dados de consumo e produção.



Detalhe da bica alinhada com o eixo de basculação e saída de gases.



**INSERTEC—Fornos Industriais do Brasil**

Rua Dom Pedro I, 470 - Sala 12  
13073 003 -Campinas, SP, Brasil  
Tel / Fax.: +55 19 3213 3118  
E-mail: [insertec@insertec.biz](mailto:insertec@insertec.biz) Web: [www.insertec.biz](http://www.insertec.biz)